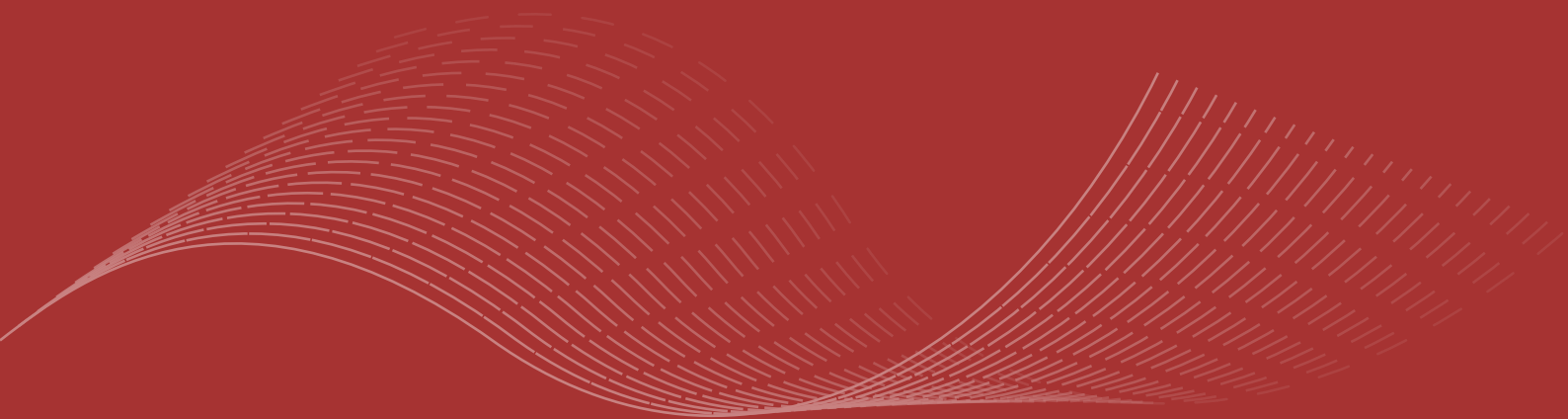




# 深圳市晨鸿电子材料有限公司

Low temperature curing epoxy adhesive

低温固化环氧胶



# LED透镜结构胶TDS

## 一、产品简介及用途

CH-130A 是一种单组份低温快速固化改良型环氧树脂胶粘剂；能在较低温度，短时间内快速固化，在多种不同类型的材料之间形成极佳的粘接力；产品工作性能优良，具有较高的储存稳定性，同时本产品在适当的条件下可以进行返修。

### 典型用途

- 1.本产品尤其适用于低温固化制程，主要用于粘接 LED 透镜（PC 透镜、玻璃透镜、PMMA 透镜、硅胶透镜等）与铝基板（FR4、金属板、陶瓷板、合金板）等粘接还适用于热敏感性元器件，适用于记忆卡、CCD/CMOS 等产品，亦可用于PCBA 组装中各类主动和被动元器件的粘接、补强等；
- 2.与传统 LED 透镜粘接用的 UV 胶相比，在粘接力方面可大大提高倍，与普通环氧胶比固化速度更快，另外能有效解决 UV 胶的耐热性和耐老化性能。适用于耐热性可靠性等要求较高的LED 应用领域，例如 LED 液晶电视背光模组灯条透镜粘接等！

## 二、固化前材料特性

项目	规格/SPECS
低温固化环氧胶	CH-130A/135A/140A/145A/150A
环保分类	RoHS 型
外观（未固化）	乳白色或半透明粘稠凝胶
屈服值（25°C,pa）	420
比重（25°C, g/cm <sup>3</sup> ）	1.1±0.5%
体积电阻率（25°C Ω.cm）	2.0×10 <sup>16</sup>
Casson 粘度@ 25°C/CPS	3.5W-11W±5%
触变指数	6-6.8
闪点（TCC）	>95°C
颗粒尺寸	≤20um
铜镜腐蚀	无腐蚀

### 三. 应用

#### 注意事项

- 1 本品的理想贮存条件是在 (-20°C-0°C) 下, 将未开口的产品冷藏在干燥的地方
- 2 为避免污染原装胶粘剂, 不得将任何使用过的胶倒回原包装内
- 3 对皮肤和眼睛有刺激性, 万一进入到眼睛里, 用水清洗 15 分钟, 如有不适并就医。如果接触到皮肤, 用肥皂水清洗。发生皮肤过敏, 应该减少接触并就医。本品应放置在小孩触摸不到的地方。

#### 一、使用

- 1、为保持胶正常的品质, 请置于冰箱内冷藏 (-20-0°C) 储存;
- 2、请在室温下使用, 防止高温。产品从冷库 (冰箱) 中取出后, 避免立即开封, 应先在室温下放置至少 4 小时后再开封使用。
- 3、可以使用甲苯或醋酸乙酯来清洗点胶阀或点胶管。
- 4、本产品可用点胶机点胶也可用在胶网上当印刷使用
- 5、刮胶使用期根据空气中的湿度来确定, 湿度大于 75% 6 个小时, 湿度小于 70% 8-10 个小时, 刮胶从冰箱取出解冻好后请擦干瓶表面的雾水后再倒胶, 避免雾水跌入胶中, 此胶会与水或者水蒸气产生剧烈反应, 请远离!

#### 二、点胶

- 1、在点胶管中加入后塞, 可以获得更稳定的点胶量;
- 2、推荐的点胶温度为 35-55°C; 点胶气压在 0.17-0.25 之间
- 3、分装点胶管时, 请使用专用胶水分装机进行分装, 以防止在胶水中混入气泡。

#### 三、点胶方式

点胶是利用压缩空气, 将胶黏剂透过专用点胶头或者喷胶到施胶位置, 胶点的大小、多少、由时间、压力管直径等参数来控制, 点胶机具有灵活的功能。对于不同的产品, 我们可以使用不同的点胶头, 设定参数来改变, 也可以改变胶点的形状和数量, 以求达到精度效果, 优点是方便、灵活、稳定。缺点是易有拉丝和气泡等。我们可以对作业参数、速度、时间、气压、温度调整, 来尽量减少这些缺点。

#### 四、针转方式

是将一个特制的针膜, 浸入浅胶盘中每个针头有一个胶点, 当胶点接触施胶点时, 就会脱离针头, 胶量可以借着针的形状和直径大小来变化。

#### 五、刮胶

推荐的刮胶温度为 25-35°C。注意: 胶黏剂从冷藏环境中移出后, 到达室温前不可打开使用。为避免污染原装产品, 不得将任何使用过的胶黏剂倒回原包装内。

#### 六、刮胶的工艺方式

印刷方式: 铜网或者胶网刻孔要根据产品的类型, 基材的性能来决定, 其厚度和孔的大小及形状。其优点是速度快、效率高。

#### 七、典型固化条件

- 1、固化温度越高以及固化时间越长, 粘接强度也越强。
- 2、由于指纹模组胶的温度会随着施胶基材厚度产品的大小和贴装位置的不同而变化, 因此我们建议找出最合适的硬化条件。
- 3、固化时间: 基材温度 80°C\*5-10 分钟、85°C\*4-7 分钟

# 材料安全数据表 (MSDS)

## 一、物品与厂商资料

物品名称： 低温固化环氧胶
物品编号： CH-130A/135A/140A/145A/150A
供货商名称： 深圳市晨鸿电子材料有限公司

## 二、成分辨识资料

	成份	最高含量 100%
1	环氧树脂	70%
2	耐温树脂	5%
3	着色剂	0.5%
4	散热充填剂	8%
5	硬化剂	16.5%

最 重 要 危 害 效 应	健康危害：对眼睛、皮肤、粘膜和上呼吸道有刺激作用，长期吸入胶的烟雾或粉尘可引起胶尘肺（如不燃烧就不会有此危害）。
	环境影响：对环境有影响、对水体、土壤和大气可造成污染。
	物理及化学性质危害：灼伤及吸入分解产物可能造成神经伤害。
	侵入途径：皮肤接触、吸入烟雾。
	燃爆危险：无
	特殊危害：无

**物品危害分类：无 符合欧盟 ROHS 和 SVRHC 认证标准**

## 四、急救措施

不同暴露途径之急救方法：
● 肤接触：脱去污染的衣着，用流动清水冲洗
● 眼睛接触：接触眼睛，用流动清水或生理盐水冲洗，就医。
● 吸入：脱离现场移至空气新鲜处。如呼吸困难，给输氧，就医。
● 食入：饮足温水，催吐。
最重要症状及危害效应：皮肤及器官的刺激。

## 五、燃爆性与消防措施

危险特性：其胶体遇高温、明火能燃烧。
有害燃烧产物：-
灭火剂：干粉、沙土及二氧化碳灭火器。
灭火方法：消防人员必须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。

## 六、泄露应急处理

个人应注意事项：避免吸入烟气或粉尘。
环境注意事项：勿使泄露区域扩大
清理方法：建议应急处理人员戴防尘面罩，用清洁的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。若大量泄露，收集回收。

### 七、操作处置与储存

<p>处置注意事项：1、阅读所有的容器标示。</p> <p>2、工作场所严禁吃东西、喝饮料、抽烟及化妆。</p> <p>3、搬运时轻装轻卸，防止包装破损。配备相应品种和数量的消防器材及泄露应急处理设备。倒空的容器可残留有害物。</p>
<p>贮存注意事项： 储存于-20-10℃的冰柜中，远离火种、热源。应与氧化剂、酸类分开存放，切记混储。配备相应品种和数量的消防器材。储区应备有合适的材料收容泄露物。禁忌常温存储。</p>
<p>保存期限：0-10℃ 90 天/-20℃180 天</p>

### 八、防护措施

<p>监测方法：火焰原子吸收光谱法</p>
<p>工程控制：防止在胶网或点胶阀上固化，对胶网或点胶阀有破坏性。</p>
<p>呼吸系统防护：空气中粉尘浓度超标时，必须佩戴自吸过滤防尘口罩。紧急事态抢救或撤离时，应佩戴空气呼吸器（不燃烧不存在此危害）。</p>
<p>眼睛防护：戴化学安全防护眼睛</p>
<p>皮肤及身体防护：穿戴工作衣及防护手套</p>
<p>车间卫生措施：工作现场禁止吸烟，进食和饮水。工作完毕，沐浴更衣。</p>

### 九、物理及化学性质

<p>物质状态：胶状</p>	<p>形态：胶状</p>
<p>颜色：黑色/半透明</p>	<p>气味：无异味，有微弱的环氧树脂味</p>
<p>相对密度：1.60±0.05</p>	<p>水中溶解度：不溶于水</p>
<p>熔点：—</p>	<p>沸点/沸点范围：/</p>
<p>自燃温度：/</p>	<p>闪火点：—</p>

### 十、稳定性及反应活性

<p>稳定性：稳定 0-10℃</p>
<p>应避免接触条件：严禁阳光直射或高温，避免接触水气或酸。</p>
<p>禁配物：强氧化剂、强酸、水</p>
<p>聚合危害：</p>
<p>—燃烧（分解）产解物：</p>

### 十一、毒理学资料

<p>急性毒性：—</p>
<p>LD50：无资料</p>
<p>亚急性和慢毒性：—</p>
<p>致敏感性：—</p>
<p>刺激性：—</p>
<p>致突变性：—</p>
<p>致畸性：—</p>
<p>致癌性：—</p>

### 十二、环境资料

<p>—迁移性：—</p>	<p>持久性/降解性：—</p>
<p>生物积累性：—</p>	<p>生态毒性：—</p>
<p>沼化池深沉物的发酵受抑制 9mg/L 是， 其他有害作用：水中浓度</p>	

